

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2000-245460

(43)Date of publication of application : 12.09.2000

(51)Int.Cl. C12N 15/09

C12N 11/04

C12Q 1/68

D06M 15/03

// G01N 33/50

(21)Application number : 11-059361

(71)Applicant : MITSUBISHI RAYON CO LTD

(22)Date of filing : 05.03.1999

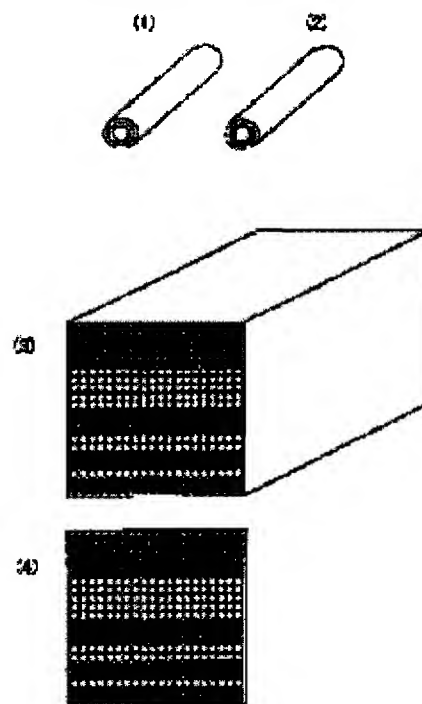
(72)Inventor : AKITA TAKASHI
TO FUJIO

(54) NUCLEIC ACID-IMMOBILIZED HOLLOW FIBER AND ARRANGED BODY OF NUCLEIC ACID-IMMOBILIZED HOLLOW FIBERS AND ITS THIN SPECIMEN

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain hollow fiber that makes the micro divided injection operations, for example, many errors-causing spotting method unnecessary, and can prepare thin specimens that have each fiber cross section of an arranged hollow fiber in which nucleic acids are exactly and densely immobilized to the inner surface of the hollow fiber by immobilizing nucleic acids thereto.

SOLUTION: Nucleic acid, for example, DNA, RNA or the like is immobilized to the inner surfaces of individual hollow fibers. These hollow fibers are arranged to a fiber bundle including 100 or more count/cm² of hollow fibers in which nucleic acids are immobilized to the hollow surface. In this fiber bundle, individual fibers are regularly arranged. The whole or a part of individual fibers are immobilized with different kinds of nucleic acids. In a preferred embodiment, thin specimens of the nucleic acid-immobilized hollow fiber arranged body have each the cross section crossing the fiber axis of the arranged fiber body of nucleic acid-immobilized hollow fiber arrange body. The hollow fibers are prepared from nylon 6,



polyethylene terephthalate, poly(lactic acid) or the like.

(10) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開2000-245460

(P2000-245460A)

(43) 公開日 平成12年9月12日 (2000.9.12)

(51) Int.Cl.	識別記号	F I	キーワード(参考)
C 1 2 N 15/00		C 1 2 N 15/00	A 2 G 0 4 5
	11/04	11/04	4 B 0 2 4
C 1 2 Q 1/68		C 1 2 Q 1/68	A 4 B 0 3 3
D 0 6 M 15/03		D 0 6 M 15/03	4 B 0 6 3
G 0 1 N 33/50	Z N A	G 0 1 N 33/50	Z N A P 4 L 0 3 3
審査請求 未請求 請求項の数6 O L (全 10 頁)			

(21) 出願番号 特願平11-59361

(22) 出願日 平成11年3月5日 (1999.3.5)

(71) 出願人 000006035

三菱レイヨン株式会社
東京都港区港南一丁目6番41号

(72) 発明者 秋田 隆

広島県大竹市御幸町20番1号 三菱レイヨ
ン株式会社中央技術研究所内

(72) 発明者 湯 不二夫

神奈川県横浜市鶴見区大黒町10番1号 三
菱レイヨン株式会社化学品開発研究所内

(74) 代理人 100001086

弁理士 平木 祐輔 (外1名)

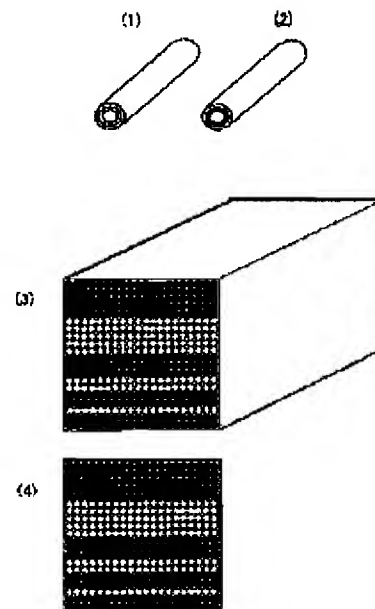
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 核酸固定化中空繊維並びに核酸固定化中空繊維配列体及びその薄片

(57) 【要約】 (修正有)

【解決手段】 核酸固定化中空繊維並びに核酸固定化中空繊維配列体及びその薄片。

【効果】 核酸が任意に高密度且つ正確に配列された核酸固定化中空繊維配列体の繊維断面を有する薄片を再現性よく効率的に得ることができる。この薄片を用いて、検体中の核酸の種類および量を調べることができる。



(2)

特開2000-245460

1

2

【特許請求の範囲】

【請求項1】 核酸が固定化された中空繊維。

【請求項2】 請求項1記載の繊維の束を包む核酸固定化中空繊維配列体。

【請求項3】 繊維配列体中の各繊維が規則的に配列されたものである請求項2記載の核酸固定化中空繊維配列体。

【請求項4】 繊維の束が、1cm²あたり100本以上の中空繊維を含むものである請求項2又は3記載の核酸固定化中空繊維配列体。

【請求項5】 繊維の種類が、各繊維の全部又は一部において異なるものである請求項2～4のいずれか1項に記載の核酸固定化中空繊維配列体。

【請求項6】 請求項2～5のいずれか1項に記載の核酸固定化中空繊維配列体の繊維軸と交差する切断面を有する、前記核酸固定化中空繊維配列体の薄片。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、核酸が固定化された高分子材料に関する。詳しくは、核酸が固定化された中空繊維並びに核酸が固定化された中空繊維配列体及びその薄片に関する。

【0002】

【従来の技術】近年、各種生物におけるゲノムプロジェクトが進められており、ヒト遺伝子をはじめとして、多数の遺伝子とその塩基配列が急速に明らかにされつつある。配列の明らかにされた遺伝子の機能については、各種の方法で調べることができるが、その有力な方法の一つとして、明らかにされた塩基配列情報を利用した遺伝子発現解析が知られている。例えば、ノーザンハイブリダイゼーションに代表されるような、各種の核酸：核酸間ハイブリダイゼーション反応や各種のPCR反応を利用した方法が開発され、当該方法により各種遺伝子とその生体機能発現との関係を探ることができると。しかしながら、これらの方法では適用し得る遺伝子の数に制限がある。したがって、今日のゲノムプロジェクトを通して明らかにされつつあるような、一個体レベルという極めて多数の遺伝子から構成される複雑な反応系全体からみると、上記方法により遺伝子の総合的・系統的解析を行うことは困難である。最近になって、多数遺伝子の一括発現解析を可能とするDNAマイクロアレイ法（DNAチップ法）と呼ばれる新しい解析法、ないし方法論が開発され、注目を集めている。

【0003】これらの方法は、いずれも核酸：核酸間ハイブリダイゼーション反応に基づく核酸検出・定量法である点で原理的には従来の方法と同じであるが、マイクロアレイ又はチップと呼ばれる平面基盤片上に、多数のDNA断片が高密度に整列固定化されたものが用いられている点に大きな特徴がある。マイクロアレイ法の具体的な用法としては、例えば、研究対象組織の発現遺伝子

等を蛍光色素等で標識したサンプルを平面基盤片上でハイブリダイゼーションさせ、互いに相補的な核酸（DNAあるいはRNA）同士を結合させ、その箇所を蛍光色素等でラベル後、高解像度解析装置で高速に読みとる方法が挙げられる。こうして、サンプル中のそれぞれの遺伝子量を迅速に測定できる。即ち、この新しい方法の本質は、基本的には反応試料の微量化と、その反応試料を再現性よく多量・迅速・系統的に分析、定量しうる形に配列・整列する技術との統合であると理解される。核酸を基盤上に固定化するための技術としては、上記ノーザン法同様、ナイロンシート等の上に高密度に固定化する方法の他、更に密度を高めるため、ガラス等の基盤の上にポリリジン等をコーティングして固定化する方法、あるいはシリコン等の基盤の上に短鎖の核酸を直接固相合成していく方法などが開発されている。

【0004】しかし、例えば、ガラス等の固体表面を化学的又は物理的に修飾した基盤上に核酸をスポットニング固定化する方法[Science 270, 467-470(1995)]は、スポット密度でシート法より優れるものの、スポット密度及びスポット当たり固定できる核酸量がシリコン基盤上における直接合成法[U.S. Patent 5,445,934, U.S. Patent 5,774,305]と比較して少量であり、再現性が困難である点が指摘されている。他方、シリコン等の基盤の上にフォトリソグラフィ技術を用い、多量の短鎖核酸をその場で規則正しく固相合成していく方法に関しては、単位面積当たりに合成しうる核酸量（スポット密度）及びスポット当たりの固定化量（合成量）、並びに再現性等において、スポットニング法より優れるとされるものの、固定化しうる化合物種は、フォトリソグラフィにより制御可能な比較的短鎖の核酸に限られる。さらに、高価な製造装置と多段の製造プロセスにより、チップ当たりの大きなコストダウンが困難とされる。その他、微小な担体上に核酸を固相合成しライブラリー化する手法として、微小なビーズを利用する方法が知られている。この方法は、チップ法より長鎖の核酸を多量・安価に合成することが可能であり、またcDNA等より長鎖の核酸も固定可能と考えられる。しかしながら、チップ法と異なり、指定の化合物を指定の配列基座で再現性よく整列させたものを作製することは困難である。

【0005】

【発明が解決しようとする課題】このような状況下、鎖長によらず核酸を所定の塩度で固定化でき、測定可能な形に高密度に再現よく配列化可能で、安価な大量製造に適応しうる新たな体系的な方法論の確立は、今後重要性を増すと考えられる遺伝子解析に強く求められるものであり、本発明が解決しようとする課題である。

【0006】具体的には、本発明が解決しようとする課題は、ナイロンシートやガラス基盤のような二次元担体上への微量スポットニングや微量分注による核酸配列体製造法に比べ、核酸固定化量が高く、単位面積あたり配

(3)

特開2000-245460

3

列される核酸分子種の高密度化が可能で、大量生産により着した配列体、すなわち核酸が固定化された二次元的（平面的）配列体（固定化核酸二次元配列体という）の製造法の確立である。また、本発明が解決しようとする課題はシリコン基盤上へのフォトリソグラフィと固相合成との組み合わせによる高密度オリゴ核酸配列体製造法と比べ、cDNAを含む長鎖の核酸にも適応可能で、製造コストのより低い固定化核酸二次元配列体製造法の確立である。そこで、本発明は、核酸が固定化された中空繊維並びに核酸が固定化された中空繊維配列体及びその薄片を提供することを目的とする。

【0007】

【課題を解決するための手段】本発明者等は、上述の如き課題を解決すべく、鋭意検討を重ねた結果、核酸配列化プロセスと固定化プロセスとを同一の二次元担体上で行う従来法の発想を改め、核酸の固定化プロセスを一次元構造体としての繊維上（1本の繊維上）に独立して行い、それらの配列化プロセスに各種の微細彫刻化技術を導入することにより三次元構造体としての繊維束を作製し、得られる繊維束の切片化プロセスを経ることで、固定化核酸二次元高密度配列体を作製し得ることを見だし、本発明を完成するに至った。

【0008】すなわち、本発明は、核酸が固定化された中空繊維である。さらに、本発明は、前記中空繊維の束を含む核酸固定化中空繊維配列体である。該配列体としては、例えば配列体中の中空繊維が規則的に配列されたものが挙げられ、1cm²あたり100本以上の中空繊維を含むものが挙げられる。また、これらの中空繊維に固定化された核酸の種類としては、中空繊維の全部又は一部において異なるものが挙げられる。さらに、本発明は、前記核酸固定化中空繊維配列体の繊維端と交差する切断面を有する、前記核酸固定化中空繊維配列体の薄片である。

【0009】

【発明の実施の形態】以下、本発明を詳細に説明する。本発明において、繊維に固定化する対象となる核酸としては、デオキシリボ核酸（DNA）やリボ核酸（RNA）が挙げられる。本発明に用いる核酸は、市販のものでもよく、また、生細胞などから得られた核酸でもよい。

【0010】生細胞からのDNA又はRNAの調製は、公知の方法、例えばDNAの抽出については、Blinらの方法（Blin et al., Nucleic Acids Res. 3: 2303 (1976)）等により、また、RNAの抽出については、Favaloroらの方法（Favaloro et al., Methods Enzymol. 55: 718 (1980)）等により行うことができる。固定化する核酸としては、更に、鎖状若しくは環状のプラスミドDNAや染色体DNA、これらを制限酵素により若しくは化学的に切断したDNA断片、試験管内で酵素等により合成されたDNA、あるいは、化学合成したオリゴヌク

4

レオチド等を用いることもできる。

【0011】本発明では、核酸をそのまま中空繊維に固定化してもよく、また、核酸に化学的修飾を施した誘導体や、必要に応じて変成させた核酸を固定化してもよい。核酸の化学的修飾には、アミノ化、ヒオチン化、デオキシゲン化等が知られており[Current Protocols In Molecular Biology, Ed.: Frederick M. Ausubel et al. (1990), 脱アイソトープ実験プロトコル(1)D1: Gハイブリダイゼーション(秀潤社)]、本発明ではこれらの修飾法を採用することができる。一例として、核酸へのアミノ基導入に関して説明する。

【0012】アミノ基を有する脂肪族炭化水素鎖と一本鎖核酸との結合位置は特に限定されるものではなく、核酸の5'末端または3'末端のみならず核酸の鎖中（例えば、リン酸ジエステル結合部位または塩基部位）であってもよい。この一本鎖核酸誘導体は、特公平3-74739号公報、米国特許4,667,025号、米国特許4,789,737号等に記載の方法にしたがって調製することができる。この方法以外にも、例えば、市販のアミノ基導入用試薬（例えば、アミノリンクII（商標名）；PEバイオシステムズジャパン社、Amino Modifiers（商標名）；クロンテック社）などを用いて、又はDNAの5'末端のリン酸にアミノ基を有する脂肪族炭化水素鎖を導入する周知の方法（Nucleic Acids Res., 11(18), 6513-(1983)）にしたがって調製することができる。

【0013】本発明において、核酸の固定化に用いることができる中空繊維としては、合成繊維、半合成繊維、再生繊維、天然繊維等が挙げられる。合成繊維の代表例としては、ナイロン6、ナイロン66、芳香族ポリアミド等のポリアミド系の各種繊維、ポリエチレンテレフタレート、ポリブチレンテレフタレート、ポリ乳酸、ポリグリコール酸等のポリエステル系の各種繊維、ポリアクリロニトリル等のアクリル系の各種繊維、ポリエチレンやポリプロピレン等のポリオレフィン系の各種繊維、ポリビニルアルコール系の各種繊維、ポリ塩化ビニリデン系の各種繊維、ポリ塩化ビニル系繊維、ポリウレタン系の各種繊維、フェノール系繊維、ポリフッ化ビニリデンやポリテトラフルオロエチレン等からなるフッ素系繊維、ポリアルキレンパラオキシベンゾエート系の各種繊維などが挙げられる。

【0014】半合成繊維の代表例としては、ジアセテート、トリアセテート、キチン、キトサン等を原料としたセルロース系誘導体系各種繊維、プロミックスと呼ばれる蛋白質系の各種繊維などが挙げられる。再生繊維の代表例としては、ビスコース法や銅-アンモニア法、あるいは有機溶剤法により得られるセルロース系の各種再生繊維（レーヨン、キュプラ、ポリノジック等）などが挙げられる。

【0015】天然繊維の代表例としては、亜麻、苧麻、黄麻などが挙げられる。これらの植物繊維は、中空状の

(4)

特開2000-245460

5

5

繊維形態を示すので本発明に用いることができる。天然繊維以外の中空繊維は、特殊なノズルを用いて公知の方法で製造することができる。ポリアミド、ポリエステル、ポリオレフィン等は溶融紡糸法が好ましく、ノズルとしては鳥嘴型やC型ノズル、2重管ノズルなどを使用することができる。本発明においては、連続した均一な中空部を形成させることができる点で2重管ノズルを用いるのが好ましい。

【0016】溶融紡糸ができない合成高分子、半合成繊維又は再生繊維に用いられる高分子の紡糸は溶融紡糸が好ましく用いられる。この場合も、溶融紡糸と同じく2重管ノズルを用いて、中空部に芯材として適切な液体を充填しながら紡糸することにより連続した中空部を有する中空繊維を得ることができる。本発明に用いる繊維は、特にその形態が規定されるものではない。また、モノフィラメントであってもよく、マルチフィラメントであってもよい。さらに、短繊維を紡績した紡績糸でもよい。尚、マルチフィラメントや紡績糸の繊維を用いる場合には、核酸の固定に、単繊維間の空隙等を利用することも可能である。

【0017】本発明に用いる中空繊維は、無処理の状態でもそのまま用いてもよいが、必要に応じて、反応性官能基を導入したものであってもよく、また、プラズマ処理やγ線、電子線などの放射線処理を施したものであってもよい。これら中空繊維に核酸を固定化する方法としては、中空繊維の中空部に核酸を含む試料を注入した後、中空繊維の内壁面と核酸との間の各種化学的又は物理的な相互作用、すなわち、中空繊維の内壁面に存在する官能基と核酸のヌクレオチド・ヌクレオシドを構成する成分との間の化学的又は物理的な相互作用を利用することが

【0018】例えば、無修飾の核酸を中空繊維に固定化する場合には、核酸と中空繊維とを作用させた後、ベーキングや紫外線照射により固定できる。また、アミノ基で修飾された核酸を中空繊維に固定化する用いる場合には、グルタルアルデヒドや1-エチル-3-(3-ジメチルアミノプロピル)カルボジイミド(EDC)等の架橋剤を用いて繊維の官能基と結合させることができる。核酸を含む試料を中空繊維に作用させる際の温度は、5℃～95℃が好ましく、15℃～60℃が更に好ましい。処理時間は通常5分～24時間であり、1時間以上が好ましい。

【0019】中空繊維の場合、上述のごとく中空部分に核酸を固定化できるのが特徴である。但し、本発明においては、内壁部に固定化したのと同様、その繊維の外壁部にも固定することができる。従って、繊維断面から見れば外壁部及び内壁部の両方に固定化が可能であり、単位断面積あたりの核酸固定量が通常の繊維に比べて大きくできることが特徴である。また、内壁部だけに核酸を固定した場合は、配列体を作製(後述)するとき使用

する接着剤が付着しないため、有効に(接着剤の影響を受けることなく正確に)固定化核酸ブロープとして使用することができる。

【0020】上述の方法により得られた核酸固定化中空繊維は、適当な処理をすることができる。例えば、熱処理、アルカリ処理、界面活性剤処理などを行うことにより、中空繊維の内壁面に固定化された核酸を変成させる、あるいは、細胞、菌体などの生材料から得られた核酸を使用する場合は、不要な細胞成分などを除去する。そして、処理後の繊維を核酸を抽出する材料として用いることができる。なお、これらの処理は別々に実施してもよく、同時に実施してもよい。また、核酸を含む試料を中空繊維内部に固定化する前に、適宜実施してもよい。

【0021】上記の通り調製された核酸固定化中空繊維は、本発明の繊維配列体を構成する基本単位とすることができる。そして、これらの核酸固定化中空繊維を集束した後に接着して、繊維配列体となすことができる。この際、核酸固定化中空繊維を規則的に配列し、樹脂接着剤等で接着することにより、例えば、繊維に核酸固定化中空繊維が整然と規則的に配列した核酸固定化中空繊維配列体を得ることができる。中空繊維配列体の形状は特に限定されるものではないが、通常は、繊維を規則的に配列させることにより正方形又は長方形に形成される。

【0022】「規則的に」とは、一定の大きさの枠の中に含まれる繊維の本数が一定となるように順序よく配列させることをいう。例えば、直径1mmの繊維を束にして断面が縦10mm、横10mmの正方形となるように配列させようとする場合は、その正方形の枠内(10cm²)における1辺に含まれる繊維の数を10本とし、この10本の繊維を1列に束ねて1層のシートとした後、このシートが10層になるように重ねる。その結果、縦に10本、横に10本、合計100本の繊維を配列させることができる。但し、繊維を規則的に配列させる手法は、上記のようにシートを重ねるものに限定されるものではない。

【0023】この場合に、特定の核酸が固定化された繊維の位置があらかじめ決められた状態で配列することが望ましいが、必ずしもそのように配列させる必要はない。その理由は、配列体を形成した段階では特定の核酸を固定化した繊維がどの位置に存在するのかが不明でも、配列体の断面を切断した後、一旦ハイブリダイゼーション手法等を用いて断面における核酸の配置位置を決定することにより、特定の核酸が固定された繊維の位置を確認することができるためである。従って、この手法を用いて、一度、薄片内に配列された核酸種類別の核酸の位置を決定しておけば、同一配列体から得られる薄片はすべて同一の位置配置であるので、同一配列体から得られるすべての薄片の核酸の位置配置がわかる。

【0024】なお、本発明において束にする繊維の本数は100本以上、好ましくは1,000～10,000。

(5)

特開2000-245460

7

8

000本であり、目的に応じて適宜設定することができる。但し、配列体における繊維の密度が、1cm²当たり100～1,000,000本となるように調整することが好ましい。そして、高密度に核酸が固定化された繊維配列体の薄片を得べく繊維を配列させるためには、繊維の太さは細い方が好ましい。本発明の好ましい実施態様においては、繊維1本の太さは1mm以下であることが必要である。

【0025】本発明において直径50μmのモノフィラメントを用いた場合、1cm²あたり200本の繊維を配列させることができるため、1cm²の正方形内に配列させることのできる繊維の本数は40,000本である。したがって、この場合は1cm²あたり最高40,000種類の核酸を固定化することができる。各繊維配列体中の各々の中空繊維内部に固定化されている核酸の種類は、それぞれ異なる種類の核酸とすることが可能であり、また、同一の核酸が固定化された繊維から任意の本数の繊維を選択し、その選択された繊維を束ねて適宜配列させることも可能である。即ち、本発明によれば、固定化された核酸の種類と配列の順序に関しては、目的に応じて任意に設定することが可能である。

【0026】本発明においては、上述の核酸固定化中空繊維配列体を繊維軸と交差する方向、好ましくは繊維軸に対して垂直方向に切断することにより、任意に配列された核酸固定化中空繊維配列体断面を有する薄片を得ることができる。この際の切断方法としては、例えば、ミクロトームを用いて配列体から薄片を切り出す方法等が挙げられる。薄片の厚みに関しては任意に調整することができるが、通常1～5,000μm、好ましくは10～2,000μmである。

【0027】得られた核酸固定化中空繊維配列体断面を有する薄片には、該配列体を構成する中空繊維の数に応じた核酸が存在する。薄片の断面積あたりの核酸の数に関しては、用いる中空繊維の外径や配列体作製時の方法等を適宜選択することにより、薄片断面積1cm²あたり100個以上の核酸が固定化された薄片を作製することが可能であり、更に、薄片断面積1cm²あたり1,000個以上の核酸が固定化された薄片を作製することも可能である。

【0028】得られた核酸固定化中空繊維配列体断面を有する薄片は、固定化された核酸をプローブとして、検体と反応させてハイブリダイゼーションを行うことにより、検体中の特定のポリヌクレオチドの塩基配列の検出に用いることができる。本発明で言うプローブとは、検出すべき遺伝子の塩基配列に相補的な塩基配列を有する核酸を指す。即ち、本発明の核酸固定化中空繊維配列体断面を有する薄片を検体と反応させてハイブリダイゼーションを行い、プローブと相補的な検体中に存在する核酸とのハイブリッドを形成させ、このハイブリッドを検出することにより、目的とする塩基配列を有する検体中

の核酸を検出することができる。

【0029】ハイブリッドの検出には、ハイブリッドを特異的に認識することができる公知の手段を用いることができる。例えば、検体中の核酸に、蛍光物質、発光物質、ラジオアイソトープなどの標識体を用いさせ、この標識体を検出することができる。これら標識体の種類や標識体の導入方法等に関しては、何ら制限されることはなく、従来公知の各種手段を用いることができる。

【0030】これら薄片は、固定化された核酸をプローブとして、検体と反応させてハイブリダイゼーションを行うことにより、検体中の特定の塩基配列を有する核酸の検出に用いることができる。本発明で言うプローブとは、狭義には検出すべき遺伝子の塩基配列に相補的な塩基配列を有する核酸を指す。即ち、本発明の核酸固定化中空繊維配列体断面を有する薄片を検体と反応させてハイブリダイゼーションを行い、プローブと相補的な検体中に存在する核酸とのハイブリッドを形成させ、このハイブリッドを検出することにより、目的とする塩基配列を有する検体中の核酸を検出することができる。また、本発明で言うプローブとは、広義には検体中に存在するタンパク質や低分子化合物等と特異的に結合することができる核酸を指す。従って、これらの薄片の利用法としては、固定化された核酸（プローブ）とハイブリッドを形成する核酸を検出するための利用に留まらず、固定化された核酸と特異的に結合するタンパク質や低分子化合物等の各種試料（例えば生体成分等）を検出するための利用が挙げられる。

【0031】固定化された核酸とハイブリッドを形成する核酸や、固定化された核酸と特異的に結合する各種生体成分の検出には、公知の手段を用いることができる。例えば、検体中の核酸、タンパク質又は低分子化合物等に、蛍光物質、発光物質、ラジオアイソトープなどの標識体を用いさせ、この標識体を検出することができる。これら標識体の種類や標識体の導入方法等に関しては、何ら制限されることはなく、従来公知の各種手段を用いることができる。

【0032】

【実施例】本発明を以下の実施例によって更に詳細に説明する。但し、本発明はこれら実施例によりその技術的範囲が限定されるものではない。

参考例1

中空繊維の前処理(1)：ナイロン製中空繊維（外径約300μm）約1mの中空部に、室温の硫酸（純度99%）0.1mlを注入し、10秒間保持した。次に、中空部に室温の水を多量に注入して十分洗浄後、乾燥して、ナイロン製中空繊維の前処理を行った。

【0033】参考例2

中空繊維の前処理(2)：硫酸（純度99%）の代わりに、硫酸の10%エタノール溶液を用いた以外は、実施例1と同様にナイロン製中空繊維の前処理を行った。

(6)

特開2000-245460

9

10

【0034】参考例3

5'末端にアミノ基を有するオリゴヌクレオチドの調製：
以下に示したオリゴヌクレオチド（ブロープA、ブロー
プB）を合成した。

ブロープA：GGGATCGAAACCTTCTGTACGACCGAGGGCTC（配
列番号1）

ブロープB：GATGAGGTGACGCTCAGGCTTTGGACACAG（配
列番号2）

【0035】オリゴヌクレオチドの合成はP Eバイオシ
ステムズ社の自動合成機DNA/RNA synthesizer (model 39
4)を用いて行い、DNA合成の最終ステップでアミノリ
ンクII（商標名）（アプライドバイオシステム社）を用
いてそれぞれのオリゴヌクレオチドの5'末端にNH₂
（CH₂）₆を導入し、一般的な手法により、10保護及び
精製して使用した。

【0036】実施例1

核酸固定化中空繊維の作製（1）：参考例1及び参考例
2で前処理したナイロン製中空繊維に対し、参考例3に
おいて作製したにアミノ基を有するオリゴヌクレオチド
（ブロープA及びブロープB）をそれぞれ、以下の方法
により中空繊維内部に固定化した。

【0037】10 mMリン酸カリウム溶液（pH8）緩衝液に、
参考例3において作製したにアミノ基を有するオリゴヌ
クレオチド（0.1〜35 mM）を加えた溶液を、実施例1及
び実施例2で前処理したナイロン製中空繊維に注入した
後、20℃で終夜反応を行った。反応後、10 mMリン酸カ
リウム溶液（pH8）緩衝液、1Mリン酸カリウム溶液（pH
8）緩衝液、1M KCl溶液、水で、中空繊維を洗浄し、
オリゴヌクレオチドが中空繊維の内壁面に固定化され
た核酸固定化中空繊維を得た（図1）。図1におい
て、(1)はブロープAが固定された中空繊維、(2)はブ
ロープBが固定された中空繊維を表す。また、(3)及び(4)
の繊維束のうち白丸（○）で表示した繊維はブロープA
が固定化されたものを、黒丸（●）で表示した繊維はブ
ロープBが固定されたものを表す。

【0038】実施例2

核酸固定化中空繊維の作製（2）：参考例1及び参考例
2で前処理したナイロン製中空繊維に対し、参考例3に
おいて作製したにアミノ基を有するオリゴヌクレオチド
（ブロープA及びブロープB）をそれぞれ、以下の方法
により中空繊維内部に固定化した。

【0039】参考例3において作製したにアミノ基を有
するオリゴヌクレオチドの溶液（核酸濃度10μg/ml、溶
媒として0.1M NaClを含むリン酸緩衝液-生理食塩水
を使用）の250μlと、1-エチル-3-(3-ジメチ
ルアミノプロピル)-カルボジイミド(EDC)の0.05gとを
混合した溶液を、参考例1及び参考例2で前処理したナ
イロン中空繊維に注入した。その後、1/15 mol/lリン酸
緩衝液（pH8.0）で洗浄し、同緩衝液5mlに浸した。
これに、EDCの0.12gを加え、室温で3時間振とうした

後、1/15 mol/lリン酸緩衝液（pH8.0）で更に洗浄し、
オリゴヌクレオチドが中空繊維の内壁面に固定化された
核酸固定化中空繊維を得た。

【0040】実施例3

核酸固定化中空繊維の作製（3）：ナイロン製中空繊維
の代わりに、表面を親水化処理したポリエチレン製中空
繊維（外径約300μm、ポリエチレン-ビニルアルコ
ール共重合体で表面を被覆）を用いて、実施例1と同様
の方法により、オリゴヌクレオチドが中空繊維の内壁面
に固定化された核酸固定化中空繊維を得た。

【0041】実施例4

核酸固定化繊維配列体の作製：実施例1で得たブロー
プAが固定化されたナイロン繊維（参考例1の表面処理を
行ったもの、長さ20cm）20本を、テフロン（登録
商標）板上に互いに重なることなく且つ密着させて配列
し、両端を固定した。これに、ポリウレタン樹脂接着剤
（日本ポリウレタン工業（株）コロネート4403、ニッポラ
ン4223）を薄く塗布し、ポリウレタン樹脂が十分に固ま
った後、これをテフロン板上から剥がし、ブロープAが
固定化された繊維が一列に配列したシート状物を得た。
一方、ブロープBが固定化された繊維についても、同様
の操作によりシート状物を得た。次いで、これらのシー
ト状物を図1（3）の配列となるように20枚積層し、
上記接着剤を使用して接着し、縦横各々20本ずつ、計
400本の繊維が規則的に正方に配列した核酸固定化繊
維配列体を得た。参考例2及び3により表面処理を行っ
た繊維それぞれに対しても同様の操作により核酸固定化
繊維配列体を得た。さらに、実施例2及び3で得られた
核酸固定化繊維についても、上記と同様にして核酸固定
化繊維配列体を得た。

【0042】実施例5

核酸固定化繊維配列体の作製：実施例1で得たブロー
プAが固定化された表面処理の異なる2種のナイロン中空
繊維（長さ20cm）20本を、それぞれテフロン板上
に互いに重なることなく且つ密着させて配列し、両端を
固定した。これに、ポリウレタン樹脂接着剤（日本ポリ
ウレタン工業（株）コロネート4403、ニッポラン4223）を
薄く塗布し、ポリウレタン樹脂が十分に固まった後、こ
れをテフロン板上から剥がしブロープAが固定化された
繊維が一列に配列したシート状物を得た。一方、ブロー
プBが固定化された繊維についても同様の操作を行っ
た。

【0043】次いで、表面処理の同じ繊維同士につい
て、ブロープAが固定化された繊維からなるシート状
物、ブロープBが固定化された繊維からなるシート状
物、及び繊維配列体の一列を構成する繊維のうち一部を
ブロープBが固定化された繊維、残りの一部をブロー
プAが固定化された繊維としたシート状物を作製した。こ
れらのシート状物を図1（3）に示すように20枚積層
し、上記接着剤を使用して接着し、縦横各々20本ず

(8)

特開2000-245460

13

14

繊維並びに核酸が固定化された中空繊維配列体及びその薄片が提供される。本発明によれば、核酸が任意に高密度且つ正確に配列された核酸固定化中空繊維配列体の繊維断面を有する薄片を再現性よく効率的に得ることができる。この薄片を用いて、検体中の核酸の恒量および量を調べることができる。

【0056】本発明を従来法と比較した利点、有用性としては、例えば、固定化プロセスを二次元平面上で行わず、一次元構造体としての繊維上で分離・検出を行うことにより、鎖長によらず核酸の定量的固定が可能とな

＊ったこと、整列化プロセスに各種の繊維成形化技術、ないし繊維作製技術の導入による高密度化が可能となったこと、また、その結果得られる選られる三次元構造体としての繊維束から目的とする二次元配列体を作製するため、従来法にはない薄片化プロセスが新たに導入されたが、それに伴いスポッティング法のような誤差の多い微量分注操作が不要となり、連続切片化を通じた大量生産が可能となったこと等があげられる。

【0057】

【配列表】

SEQUENCE LISTING

<110> MITSUBISHI RAYON CO., LTD.

<120> NUCLEIC ACID-FIXED HOLLOW FIBER, AN ARRAY OF THE FIBERS
AND A SLICE OF THE ARRAY.

<130> P99-0105

<140>

<141>

<160> 4

<170> PatentIn Ver. 2.0

<210> 1

<211> 33

<212> DNA

<213> Artificial Sequence

<220>

<223> Synthetic DNA

<400> 1

gcgacgcgaa ccttcctgta cagcgcagga etc

33

<210> 2

<211> 32

<212> DNA

<213> Artificial Sequence

<220>

<223> Synthetic DNA

<400> 2

gatacagatga aagtcagagat ttacacacac ag

32

<210> 3

<211> 28

<212> DNA

<213> Artificial Sequence

(9)

特開2000-245460

15

16

<220>

<22> Synthetic DNA

<400> 3

gaacccctcgc tcatatagca aagattcga

28

<210> 4

<211> 27

<212> DNA

<213> Artificial Sequence

<220>

<22> Synthetic DNA

<400> 4

ctactatccc aaacccctgac ctccacc

27

【0058】

【配列表フリーテキスト】配列番号1：合成DNA

配列番号2：合成DNA

配列番号3：合成DNA

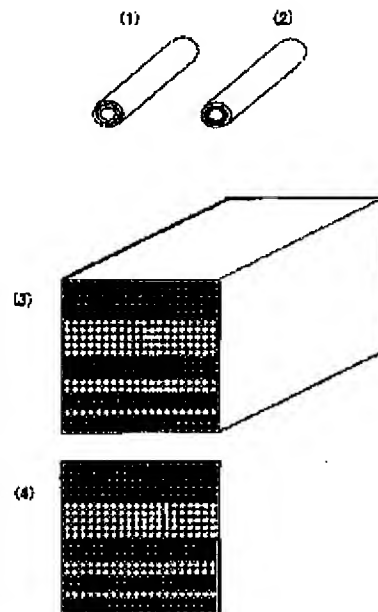
配列番号4：合成DNA

【図面の簡単な説明】

【図1】図1は核酸固定化中空繊維並びに核酸固定化中*

* 空繊維配列体及びその薄片の模式図である。(1)はプロ
ープAが固定化された核酸固定化中空繊維、(2)はプロ
ープBが固定化された核酸固定化中空繊維、(3)はこれ
ら2種の核酸固定化中空繊維からなる核酸固定化繊維配
列体、及び(4)はこの核酸固定化中空繊維配列体を繊維
軸に対して垂直方向に切断した断面を示す。

【図1】



(10)

特開2000-245460

フロントページの続き

Fターム(参考) 2C045 AA35 BB22 DA12 DA13 DA14
FB01 FB02 FB07 FB08 FB12
FB15 GC30
4B024 AA20 BA80 CA01 HA12
4B033 NA01 NA45 NB65 ND05 ND20
4B063 QA01 QA18 QQ42 QQ89 QR32
QR35 QR82 QS34
4LG33 AB02 BA53 BA91 CA02